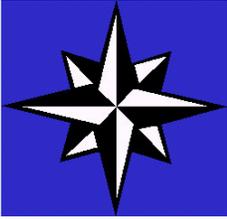




# **Implementado la Manufactura Esbelta**

**ACTIVIDADES PREVIAS AL DESPLIEGUE DE METODOS  
DE MANUFACTURA ESBELTA EN LA PLANTA**

**DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA**



**DATA-DRIVEN**  
MEJORAS EN CALIDAD Y MANUFACTURA  
VIA CAPACITACION

# Implementar Manufactura Esbelta

## Estructura Básica



### Ciclo de Entrada / Re-entrada.

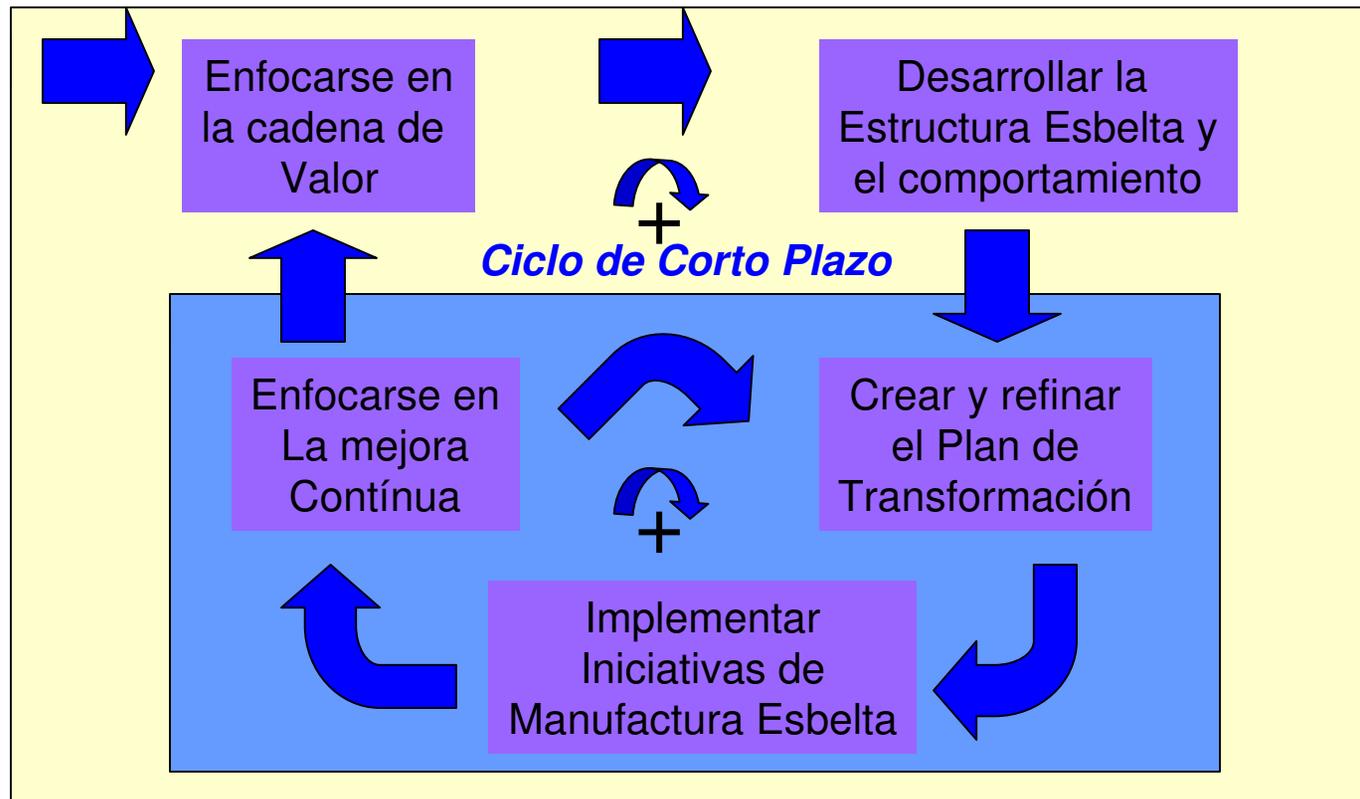
Adoptar el Paradigma de Manufactura Esbelta



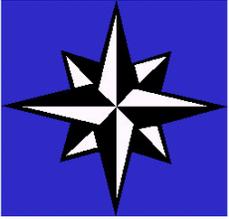
Decision de realizar la transformación de la empresa

Plan Estrategico de la Empresa

### Ciclo de Largo Plazo



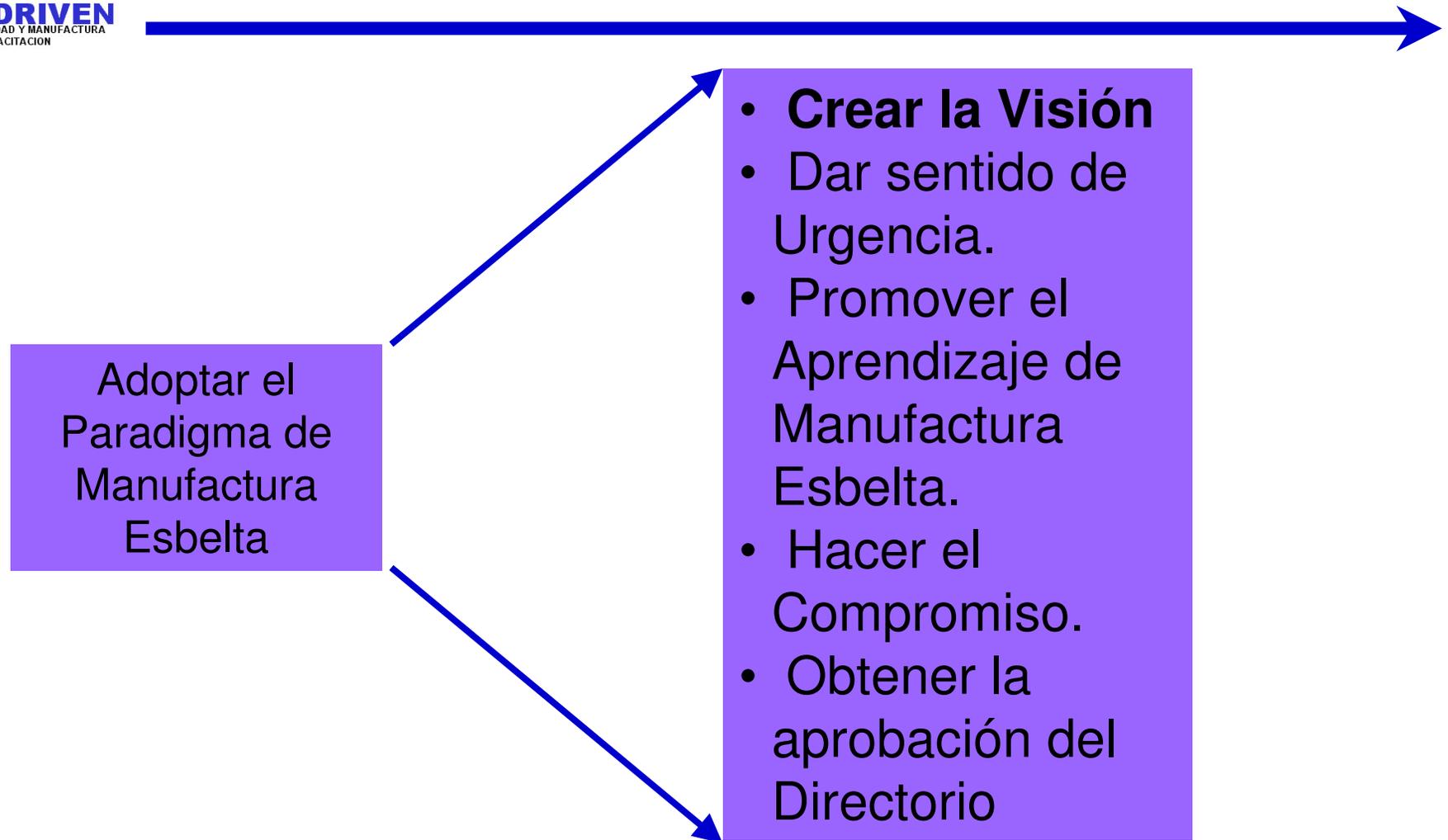
**DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA**



**DATA-DRIVEN**  
MEJORAS EN CALIDAD Y MANUFACTURA  
VIA CAPACITACION

# Implementar Manufactura Esbelta

## *Adoptar el Paradigma....*

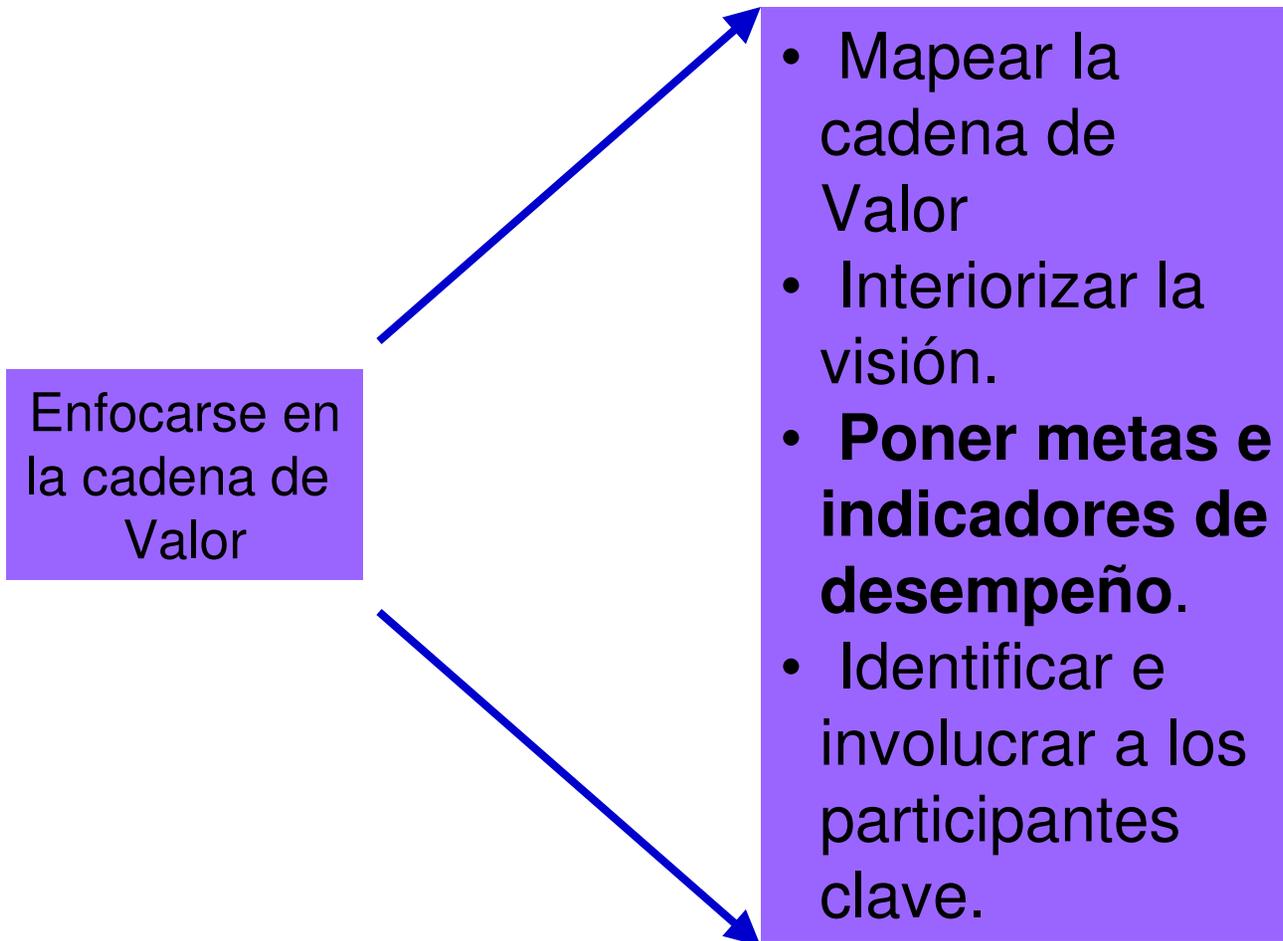


**DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA**



# Implementar Manufactura Esbelta

## *Enfocarse en la cadena de Valor....*



DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA

# Implementar Manufactura Esbelta

## *Dearrollar la Estructura y el Comportamiento....*



Desarrollar la  
Estructura Esbelta  
y el  
Comportamiento

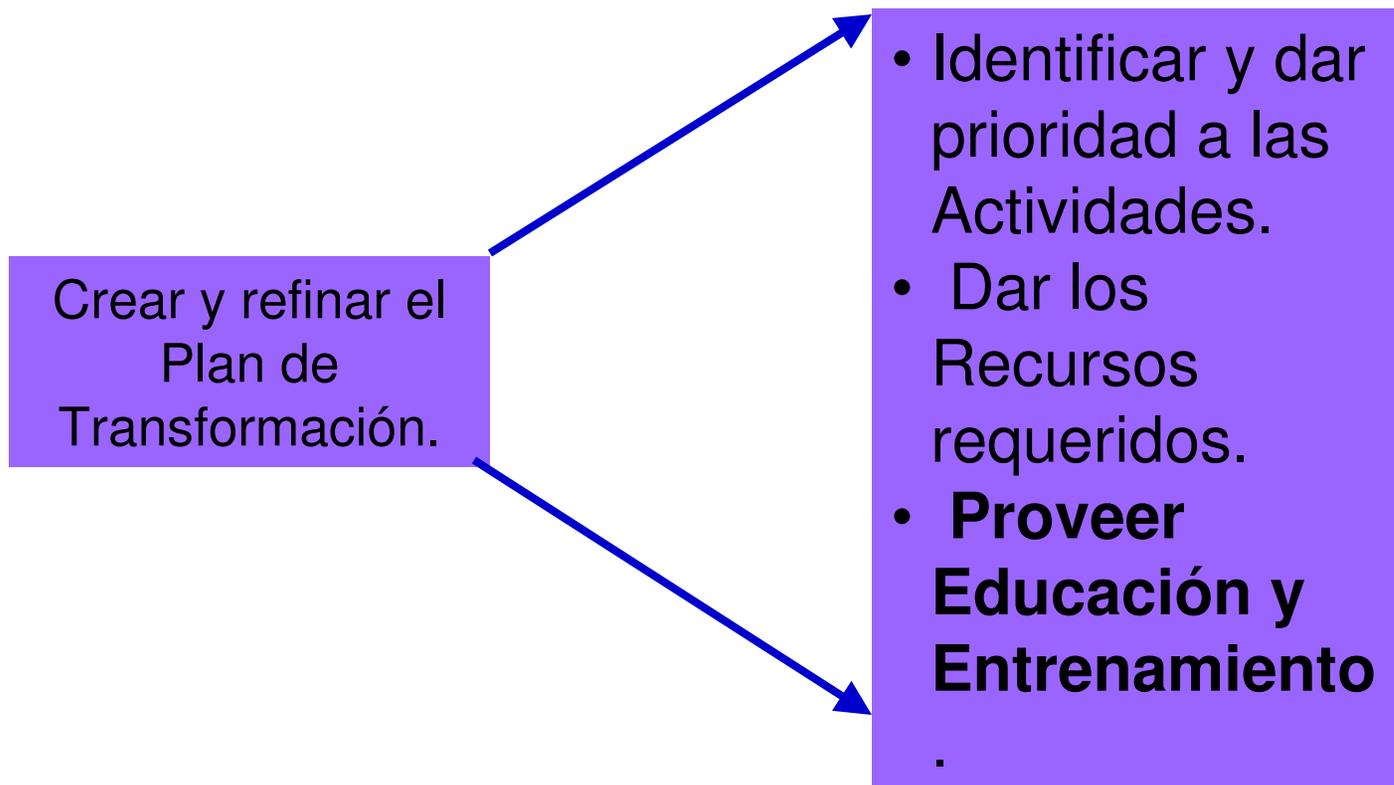
- Organizarse para la implementación
- Identificar y dar autoridad a los Agentes de cambio
- **Alinear el sistema de Incentivos.**
- Adaptar la estructura y los Sistemas

**DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA**



# Implementar Manufactura Esbelta

## *Crear y refinar el Plan de Transformación....*

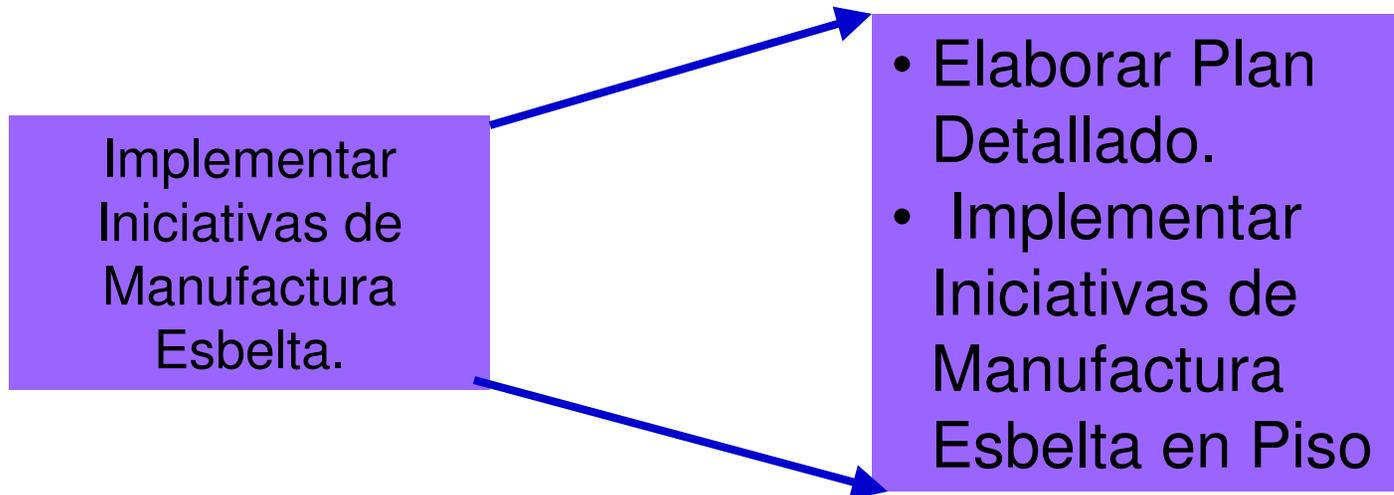


**DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA**



# Implementar Manufactura Esbelta

## *Implementar Iniciativas de Manufactura Esbelta....*



**DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA**



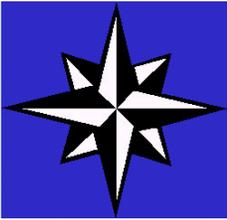
# Implementar Manufactura Esbelta

## *Enfocarse en la Mejora Continua....*

Enfocarse en la Mejora Continua.

- **Monitorear el Progreso hacia Manufactura Esbelta.**
- Alentar el Proceso
- Refinar el Plan.
- Capturar y adoptar el nuevo conocimiento

**DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA**



**DATA-DRIVEN**  
MEJORAS EN CALIDAD Y MANUFACTURA  
VIA CAPACITACION

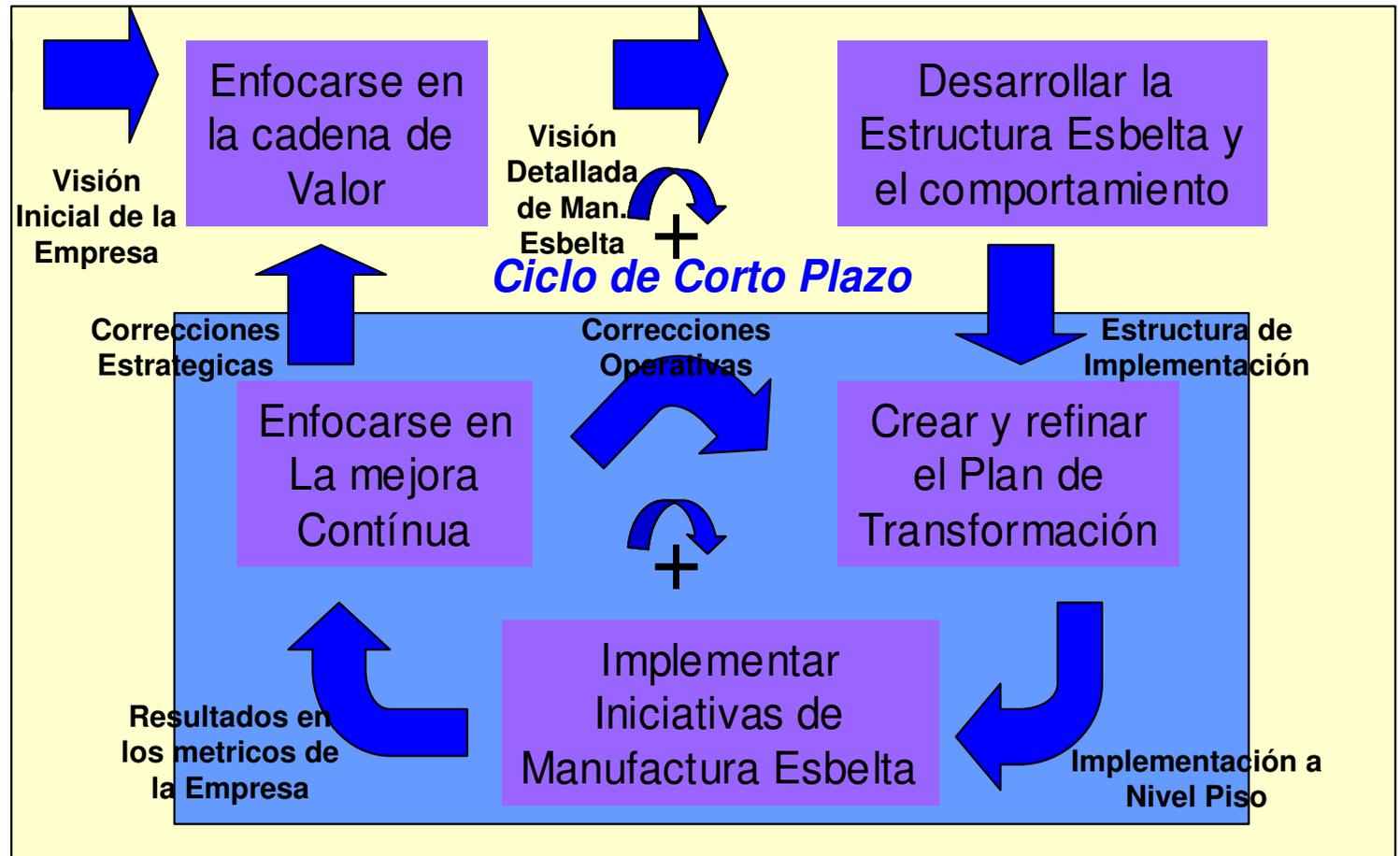
# Implementar Manufactura Esbelta

## Estructura Básica

### Ciclo de Entrada / Re-entrada.



### Ciclo de Largo Plazo



**DISEÑO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA ESBELTA**



**CONSULTORIA Y CAPACITACION**

# **DATA-DRIVEN**

**MEJORAS EN CALIDAD Y MANUFACTURA**

**JOSE PEDRO ESPINOZA**  
**Director General**

**Flamingo #110, Col. Cuauhtémoc**  
**San Nicolas N.L. 66450 MEXICO**

**Tel: 818-332-1285**

**Cel: 0448-18-259-90-74**

**E-mail: [espinoza@DATA-DRIVEN.com.mx](mailto:espinoza@DATA-DRIVEN.com.mx)**

**Página Web: [www.Data-Driven.com.mx](http://www.Data-Driven.com.mx)**



# **DATA-DRIVEN**

**MEJORAS EN CALIDAD Y MANUFACTURA**

## **ASESORIA Y CAPACITACION EN:**

- **MANUFACTURA ESBELTA**
- **SOLUCION DE PROBLEMAS  
(SIX SIGMA, SHAININ, DOE)**
- **ESTRUCTURA PARA PROGRAMAS DE  
MEJORA CONTINUA**
- **INDICADORES DE DESEMPEÑO  
(BALANCED SCORECARD)**